

16. ARMÁRIO EM AÇO – 2 PORTAS/ 4 PRATELEIRAS

Figura 14: armário em aço – 2 portas.

Fonte |
<https://maquoveis.com.br/produto/armario-s-d-e-ac/> Acesso em 25/02/2021,

*Imagem ilustrativa,



► DESCRIÇÃO

Armário de aço alto, dividido verticalmente em dois compartimentos por meio de divisórias com portas independentes, dotado de quatro prateleiras removíveis e ajustáveis em cada compartimento,

► CARACTERÍSTICAS

ARMÁRIO DE AÇO ALTO COM 02 PORTAS DE ABRIR! Armário de aço alto, com duas portas pivotantes, dotado de 4 prateleiras removíveis e ajustáveis, montado por meio de rebites sem a utilização de solda, Produto elaborado em chapa de aço laminado a frio SAE 1010/1020, As laterais e portas em chapa #24 (0,60 mm), Tampo, base e reforços em chapa #22 (0,75 mm), Prateleiras reguláveis com remalheira estampada em chapas de aço #22 (0,75 mm), Barras de travamento das portas com diâmetro mínimo de 6,35 mm (1/4"), Dobradiças internas não visíveis na parte exterior do móvel em chapa de aço laminado a frio #16 (1,5 mm), Maçaleta escalo em liga metálica não ferrosa, cromada ou lixada, com travamento por sistema Cremola, Fechadura de tambor cilíndrico embutida maçaleta com o mínimo 4 pinos, Chaves escamoteáveis em duplicata presas às maçaletas correspondentes, Bordas acessíveis aos usuários devem ser arredondadas e livres de rebarbas, não devendo apresentar pontos cortantes, Os cantos das dobras deverão sofrer recortes para alívio, evitando cantos cortantes e pontiagudos, bem como não deverão possuir rebarbas metálicas, Os reforços das portas devem ser soldados por solda ponto com um mínimo de 9 pontos de solda para cada porta, espaçados uniformemente, Fixar portas por meio de dobradiças embutidas e soldadas, com três unidades por porta, dobradas em prensa formando um cilindro para o eixo do pino, As prateleiras devem ser

reguláveis através de cremalheiras que permitam o ajuste de alturas entre prateleiras, Na parte superior do chapéu deverá colter a logomarca do fabricante estampada em alto relevo, O acabamento das dobradiças e cantos do tampo do armário deverá ser com fechamento sem a utilização de solda externa em que a união das chapas fixadas laterais com cortes feitos em 45° (arremate), Tratamento anti-ferruginoso das superfícies com resistência à corrosão em superfícies com tecnologia de cerâmica com conversor químico de zircônio com adição de selo ativo de selo grahante e revestimento, livre de componentes orgânicos voláteis e metais pesados tóxicos, Pintura em tinta pó na cor cinza texturizada, epóxi- poliéster, eletrostática, com características antibacterianas, polimerizada em estufa, com espessura mínima de 40 micros com tempo de cura de 10 a 30 minutos e temperatura entre 180°C a 220°C, Pintura das estruturas, cor cinza texturizado,

DIMENSÕES;

Altura; 1980 mm, (+/- 10 mm);

Largura; 900 mm, (+/- 10 mm);

Profundidade; 450 mm, (+/- 10 mm),

EXIGÊNCIAS TÉCNICAS

DOCUMENTAÇÃO TÉCNICA:

O licitante fornecedor deverá apresentar acompanhado da amostra do armário a seguinte documentação técnica em nome do fabricante do produto;

- Certificação de produto para com a NBR-13961:2010 da ABNT, CARACTERÍSTICAS ADICIONAIS;
- Garantia; de 24 meses, contra defeitos de fabricação, contados a partir da data de entrega do mobiliário;
- Manual de uso e conservação; entregue dentro de um envelope, fixado com fita adesiva do lado externo da embalagem, na parte superior do tampo da mesa; deve estar fixado em cada conjunto; papel reciclado, em formato 210mm x 297mm (A4), de gramatura mínima 75g/m², frente e verso,

17. ARMÁRIO EM AÇO – 16 PORTAS

Figura 15: armário roupeiro em aço.

Fonte ;
<https://maqmoveis.com.br/produto/roupeiro-a-co/> Acesso em 25/02/2021,

*Imagem ilustrativa,



DESCRIÇÃO

Armário roupeiro de aço com dezesseis portas com verezianas para ventilação, compartimentos de tamanhos médios independentes sem divisórias internas, fechamento das portas independentes através de pítão para cadeado,

CARACTERÍSTICAS

ARMÁRIO DE AÇO ROUPEIRO COM 16 PORTAS; Armário de aço roupeiro, com 16 compartimentos individuais dispostos em 4 colunas e 4 portas em cada coluna com portas pivotantes independentes e de eixo vertical, Produto elaborado em chapa de aço laminado a frio SAE 1010/1020, Corpo, divisórias, portas, prateleiras e reforços das portas em chapa # 22 (0,75 mm), Base em chapa de aço # 18 (1,25 mm), Duas dobradiças internas por porta, não visíveis na parte exterior do móvel em chapa de aço laminado a frio # 14 (1,9 mm), com pítão para travamento em aço carbono zincado branco, com 64mm de comprimento e corpo com 4,75 mm de diâmetro, Sistema de tralca dotado de fechadura de tambor cilíndrico embutida com 4 pínos e com chaves em duplicata ou preparação para uso de cadeado (que não acompralha o móvel), Travamento com sistema de lingueta, Bordas acessíveis aos usuários devem ser arredondadas e livres de rebarbas, não devendo apresentar pontos cortantes, Os cantos das dobras deverão ser recortados para alívio, evitando cantos cortantes e pontiagudos, bem como não deverão possuir rebarbas metálicas, Prateleiras fixas não visíveis na parte externa, com dobras duplas no bordo da frente e fundo, sendo a 1ª dobra com no mínimo 20 mm e a 2ª dobra com no mínimo 10 mm, As dobras laterais simples devem ser no mínimo com 20 mm, Portas com dobras duplas em todo o perímetro, 1ª dobra com no mínimo 20 mm e 2ª dobra com no mínimo 15 mm, Base com dobras duplas, 1ª dobra com no mínimo 20 mm e 2ª dobra com no mínimo 15 mm, Os reforços

das portas devem ser soldados às mesmas através de solda ponto espaçado uniformemente, Fixar portas por meio de dobradiças embutidas e soldadas com no mínimo 75 mm de altura total, com duas unidades por porta, dobradas em prensa formando um cilindro para o eixo do pino, Rebater a 180º a dobra inter-ladadas portas, no lado de fixação das dobradiças, Na parte superior do chapéu deverá conter a logomarca do fabricante estampada em alto relevo, O acabamento das dobradiças nos cantos do tampo do armário deve ser com fechamento sem a utilização de solda externa em que a união das chapas fica nas laterais com cortes feitos em 45º (arremate), Sistema de aeração anti-pó em todas as portas tipo veneziana, com cinco aberturas, na posição horizontal e com ângulo de abertura externo, confeccionado por meio de repuxo e cisalhamento, com no mínimo 75 mm de largura e 10 mm de altura, Pés confeccionados em aço carbono chapa # 14 (1,90 mm) de espessura, estampado e dobrado, com desenhos de concavidade negativa e dobrado em "k" com 100 mm de comprimento e aba de 60 mm na parte superior, Para controle do nível do piso possui 4 (quatro) sapatas niveladoras em nylon injetado, para contato na superfície do piso e acabamento em chapa de aço estampado cromado ou zincado, A montagem do roupeiro deve ser por meio de caixes e travamento por meio de rebites de alumínio, sem a utilização de soldas, Tratamento anti-ferruginoso das superfícies com resistência à corrosão em superfícies com tecnologia de cerâmica com o versor químico de zinco ôleo com adição de solvente de selgrax antes do revestimento, livre de componentes orgânicos voláteis e metais pesados tóxicos, Pintura em tinta em pó híbrida, epóxi-poliéster, eletrostática, com características antibacterianas, polimerizada em estufa, com espessura mínima de 40 microns e aderência x/y com tempo de cura de 10 a 30 minutos e temperatura entre 180º C a 220º C, Cor cinza - R Ak 70 40, Injetado na cor cinza compatível,

DIMENSÕES;

Altura; 1950 mm (+/- 10 mm);

Largura; 1250 mm (+/- 10 mm);

Profundidade; 400 mm (+/- 10 mm),

EXIGÊNCIAS TÉCNICAS

DOCUMENTAÇÃO TÉCNICA:

O licitante fornecedor deverá apresentar acompanhado da amostra do armário a seguinte documentação técnica em nome do fabricante do produto;

- Certificação de produto para com a NBR-13961:2010 da ABNT, CARACTERÍSTICAS ADICIONAIS;

- Garantia; de 24 meses, contra defeitos de fabricação, contados a partir da data de entrega do mobiliário;

- Manual de uso e conservação; entregue dentro de um envelope, fixado com fita adesiva do lado externo da embalagem, na parte superior do tampo da mesa; deve estar fixado em cada conjunto; papel reciclado, em formato 210mm x 297mm (A4), de gramatura mínima 75g/m², frente e verso,

18. ARMÁRIO EM AÇO – 20 PORTAS

Figura 15: armário roupeiro em aço.

Fonte |
<https://maqmoveis.com.br/produto/roupeiro-aço/> Acesso em 25/02/2021,

*Imagem ilustrativa,



DESCRIÇÃO

Armário roupeiro de aço com vinte portas com venezianas para ventilação, compartimentos de tamanhos médios independentes sem divisórias internas, fechamento das portas independentes através de pítão para cadeado,

CARACTERÍSTICAS

ARMÁRIO DE AÇO ROUPEIRO COM 20 PORTAS; Armário de aço roupeiro, com 20 compartimentos individuais dispostos em 4 colunas e 5 portas em cada coluna com portas pivotantes independentes e de eixo vertical, Produto elaborado em chapa de aço laminado a frio SAE 1010/1020, Corpo, divisórias, portas, prateleiras e reforço das portas em chapa # 22 (0,75 mm), Base em chapa de aço # 18 (1,25 mm), Duas dobradiças internas por porta, não visíveis na parte exterior do móvel em chapa de aço laminado a frio # 14 (1,9 mm), com pítão para travamento em aço carbono zincado branco, com 64mm de comprimento e corpo com 4,75 mm de diâmetro, Sistema de tranca dotado de fechadura de tambor cilíndrico embutida com no mínimo 4 pítões e com chaves em duplicata ou preparação para uso de cadeado (que não acompanha o móvel), Travamento com sistema de lingueta, Bordas acessíveis aos usuários devem ser arredondadas e livres de rebarbas, não devendo apresentar pontas cortantes, Os cantos das dobras deverão conter corte para alívio, evitando cantos cortantes e pontiagudos, bem como não

deverão possuir rebarbas metálicas, Prateleiras fixas não visíveis na parte externa, com dobras do plástico sob o bordo da frente e fundo, sendo a 1ª dobra com no mínimo 20 mm e a 2ª dobra com no mínimo 10 mm, As dobras laterais simples devem ser no mínimo com 20mm, Portas com dobras duplas em todo o perímetro, 1ª dobra com mínimo 20 mm e 2ª dobra com mínimo 15 mm, Base com dobras duplas, 1ª dobra com no mínimo 20mm e 2ª dobra com mínimo 15mm, Os reforços das portas devem ser soldados as mesmas através de solda ponto espaçado uniformemente, Fixar portas por meio de dobradiças embutidas e soldadas com no mínimo 75 mm de altura total, com duas utilidades por porta, dobradas em prensa formando um cilindro para encaixe do pino, Rebater a 180º a dobra inter-ladadas portas, no lado de fixação das dobradiças, Na parte superior do chapéu deverá coltar a logomarca do fabricante estampada em alto relevo, O acabamento das dobras nos cantos do tampo do armário deve ser com fechamento sem a utilização de solda externa em que a união das chapas fica nas laterais com cortes feitos em 45º (arremate), Sistema de aeração anti-rúemto das portas tipo velleziala, com cinco aberturas, na posição horizontal e com ângulo de abertura externo, colfeccionado por meio de repuxo e cisalhamento, com no mínimo 75mm de largura e 10mm de altura, Pés colfeccionados em aço carbono chapa # 14 (1,90mm) de espessura, estampado e dobrado, com deslize colicidade negativa e dobrado em "k" com 100mm de comprimento e aba de 60mm na parte superior, Para controle do desnível do piso possui 4 (quatro) sapatas niveladoras em nylon injetado, para contato na superfície do piso acabamento em chapa de aço estampado cromado ou zincado, A montagem do roupeiro deve ser por meio de encaixes e travamento por meio de rebites de alumínio, sem a utilização de soldas, Tratamento anti-ferruginoso das superfícies com resistência à corrosão em superfícies com tecnologia de cerâmica com solvente químico de zircônio com adição de seloante de selo graxante e revestimento, livre de componentes orgânicos voláteis e metais pesados tóxicos, Pintura em tinta em pó híbrida, epóxi-poliéster, eletrostática, com características antibacterianas, polimerizada em estufa, com espessura mínima de 40 microns e aderência x0/y0 com tempo de cura de 10 a 30 minutos e temperatura entre 180°C a 220°C, Cor cinza - RAK 7040, Injetados na cor cinza compatível,

DIMENSÕES;

Altura; 1950 mm (+/- 10 mm);

Largura; 1550 mm (+/- 10 mm);

Profundidade; 400 mm (+/- 10 mm),

EXIGÊNCIAS TÉCNICAS

DOCUMENTAÇÃO TÉCNICA:

O licitante fornecedor deverá apresentar acompanhado da amostra do armário a

seguinte documentação técnica em nome do fabricante do produto;

- Certificação de produto para com a NBR-13961:2010 da ABNT, CARACTERÍSTICAS ADICIONAIS;
- Garantia de 24 meses, contra defeitos de fabricação, contados a partir da data de entrega do mobiliário;
- Manual de uso e conservação entregue dentro de um envelope, fixado com fita adesiva do lado externo da embalagem, na parte superior do tampo da mesa; deve estar fixado em cada conjunto; papel reciclado, em formato 210mm x 297mm (A4), de gramatura mínima 75g/m², frente e verso,

19. GAVETEIRO VOLANTE FDE

Figura 18: gaveteiro volante fde.

Fonte:
<https://maqmoveis.com.br/produto/gaveteiro/> Acesso em 24/03/2021,

*Imagem ilustrativa,



DESCRIÇÃO

Gaveteiro composto por peças superior e frontão, inferior e posterior de madeira aglomerada (MDP), com espessura de 18mm, revestidas nas duas faces em laminação melamínica de baixa pressão - BP e acabamento texturizado,

CARACTERÍSTICAS

GAVETEIRO VOLANTE - Produto Certificado atendendo aos requisitos da ABNT Norma 13961:2010 - Produto deve ser fabricado por madeira controlada do FSC: Gaveteiro volante, com 3 (três) gavetas, confeccionado em madeira prensada de MDP (medium density particleboard) com ambas as faces em BP (laminação melamínica de baixa pressão) com textura tátil com efeito 3D de proteção antibacteriana, com acabamento fosco garantindo que não haja reflexão; Bordas em perfil termoplástico plástico, no mesmo padrão do revestimento; Estrutura interna das gavetas em chapas de aço, Corpo composto por tampo e base com espessura de 25 mm, com bordas de 2,0mm de espessura, laterais, fundo, prateleiras e frentes de gaveta com 18 mm de espessura e acabamento em borda de 1mm de espessura, Travamento do

conjunto com sistema de montagem milifixa, com buchas em zamak cravadas no substrato e cavilhas, Gavetas; 3 gavetas com frentes em MDP BP e estruturadas em chapas de aço carbono laminado a frio 1006/1008, cortadas em uma única peça conformada a frio por processo mecânico de pulso e dobra, com as partes unidas por solda a ponto, equipadas com corredeiras telescópicas de extração total, Fechadura de tambor de giro, 2 chaves escamoteáveis com posicionamento frontal e fechamento simultâneo, Puxadores embutidos em alumínio anodizado e acabamento com polipropileno com dimensões 174mm x 44mm x 15mm (C x A x P), Sistema de travamento de gavetas anti-tombamento para limitar a abertura de uma gaveta de cada vez, Rodízios; Para fácil movimentação do móvel rodízios duplos com diâmetro de 50 mm e pistas em Poliuretano (PU), com chapa estampada com 4 furos em formato de oblongo de 8 mm x 5 mm, fabricado em chapa de aço #14 (1,90 mm) zincado, sendo dois com travas, As fitas de bordo devem ser fixadas ao substrato dos painéis de madeira por adesivo termo fusível a base de Etileno Vinil Acetato, aplicada exclusivamente pelo processo de colagem "hot melting", devendo receber acabamento fresado após a colagem, configurando arredondamento dos bordos com raio de 2,0mm para bordos de 2,0mm e 1,0mm para bordos de 1,0mm, Soldas devem possuir superfície lisa e homogênea, não devendo apresentar pontos cortantes, superfícies ásperas ou escórias, Todos os elos dos tubos devem receber solda em todo perímetro da união, Devem ser eliminados respingos e irregularidades de solda, rebarbas e arredondar cantos agudos, Peças injetadas não devem apresentar rebarbas, falhas de injeção ou partes cortantes, Todos os componentes metálicos recebem acabamento das superfícies por eletrodeposição de pigmentos 100% sólidos, micronizados, compostos por resinas termofixas de base epóxi-poliéster polimerizáveis à altas temperaturas (200°C), formou uma película plástica uniforme com espessura entre 40 a 100 microns e aderência x/y=0, aplicadas sobre a superfície metálica tratada quimicamente em processo de anodização cerâmica de fosfatação orgânica, livre de componentes voláteis e metais pesados tóxicos, garantindo no processo de pintura a resistência à névoa salina de 240 horas, sendo expostas a uma atmosfera especificada na NBR 8094, com grau de corrosão determinado conforme a ISO 4628 - 3, não devendo ser maior que Ri 1, Todas as terminações aparentes recebem acabamento em componentes injetados em resina termoplástica de alta resistência à choques e atrito, não permitindo pontos, frestas ou orifícios entre 6,0 a 25,0mm de diâmetro (conforme NBR 14006; 2008), As bordas de gavetas e outros elementos construtivos do armário acessíveis ao usuário, bem como puxadores, devem ser arredondados e livres de rebarbas, não devem ter arestas cortantes conforme ensaio de bordas cortantes (5,8 da NM 300-1), A gaveta deve ser aberta a 2/3 de seu comprimento interno e adequados os ensaios de resistência e durabilidade de gavetas e trilhos, conforme item 6,3,5

da Norma ABNT NBR 13961:2010, Cores: Cor Madeira; Madeirado Noce Amêndoa ou similar,

DIMENSÕES:

Altura: 608 mm (+/- 3 mm);

Largura: 474 mm (+/- 3 mm);

Profundidade: 506 mm (+/- 3 mm),

EXIGÊNCIAS TÉCNICAS

DOCUMENTAÇÃO TÉCNICA:

O licitante fornecedor deverá apresentar acompanhado da amostra a seguinte documentação técnica em nome do fabricante do produto:

- Certificado atendendo aos requisitos da ABNT Norma 13961:2010,
- A empresa fabricante deve ser certificada FSC, e o produto tem que ser fabricado por madeira controlada do FSC, CERTIFICAÇÃO DE CADEIA DE CUSTÓDIA PARA PRODUTOS DE MADEIRA comprovando que na fabricação do produto, 100% (cem por cento) dos componentes de madeira utilizados são oriundos de madeira certificada, Todos os produtos ou subprodutos de madeira que compõem o mobiliário deverão, obrigatoriamente, ser oriundos de florestas nativas ou plantadas, tendo procedência legal certificada de manejo florestal sustentável;
- Certificado (selo) de Cadeia de Custódia CERFICOR ou Certificado (selo) de Cadeia de Custódia FSC - Forest Stewardship Council, ou similares, desde que emitidos por entidade ou organismo credenciador (certificador) reconhecido nacional ou internacionalmente, que garanta a rastreabilidade de toda a cadeia produtiva; Os Certificados de Cadeia de Custódia apresentados terão sua validade confirmada, por meio de consulta via internet nos sites das entidades emissoras;

CARACTERÍSTICAS ADICIONAIS:

- Garantia: de 24 meses, contra defeitos de fabricação, contados a partir da data de entrega do mobiliário;
- Manual de uso e conservação: entregue dentro de um envelope, fixado com fita adesiva do lado externo da embalagem, na parte superior do tampão da mesa; deve estar fixado em cada conjunto; papel reciclado, em formato 210mm x 297mm (A4), de gramatura mínima 75g/m², frente e verso,

20. MESA DE REUNIÃO

Figura 19: mesa de reunião.

Fonte |
<https://maqmoveis.com.br/produto/mesa-6/> Acesso em 24/02/2021,

*Imagem ilustrativa,



DESCRIÇÃO

Mesa de reunião com tampo retangular ou oval em MDF revestido de laminação melamínica, montada sobre dois pés,

CARACTERÍSTICAS

MESA REUNIÃO RETANGULAR - Produto Certificado atendendo aos requisitos da ABNT Norma 13966:2008 - Produto deve ser fabricado por madeira controlada do FSC: Mesa coletiva confeccionada em madeira prensada de MDF (Medium Density Fiberboard) com ambas as faces em laminação melamínica de baixa pressão com textura tátil e com proteção antibacteriana, Estrutura composta de colunas duplas verticais e travessas superior e inferior de seção quadrada em aço tubular sae 1020 de 50 x 50 x 1,50 mm, Barra de união para estruturas da mesa com travamento das colunas verticais, seção retangular em aço tubular sae 1020 de 30 x 50 x 1,50 mm com tratamento anti-corrosivo por fosfatação e acabamento em pintura epóxi lacor preta, com 04 (quatro) apoios de pés reguláveis no piso em polipropileno ou nylon injetado, Tampo com espessura de 25 mm, com bordos em perfil termoplástico plano colado por sistema "hot-melt", no mesmo padrão do tampo, com espessura mínima de 2,5mm, Pannel de privacidade com espessura de 18 mm no mesmo padrão de acabamento do tampo, fixado aos montantes nas extremidades, dotado de pontos de fixação usados para sistema minifix, Todos os componentes metálicos deverão receber tratamento antiferrugina com adição de tensoativo desengraxante, livre de componentes orgânicos voláteis e metais pesados tóxicos, com resistência à corrosão em superfícies, O revestimento é por meio de pintura epóxi, com partículas de pó aderidas

formando uma película plástica uniforme, Superfície com tratamento anticorrosivo (fosfatização) no processo de pintura que garanta resistência a uma vida útil de 300 horas através de processo ecológico, sem formação de efluentes, e pintura eletrostática em resina híbrida epóxi/Políester na forma de pó, aplicada através de pulverização eletrostática e polimerização em estufa de alta temperatura, A fita de bordo deve ser aplicada exclusivamente pelo processo de colagem em "hot melting", devendo receber acabamento fresado após a colagem, configurando arredondamento dos bordos com raio de 2 mm, Soldas devem possuir superfície lisa e homogênea, não devendo apresentar pontos cortantes, superfícies ásperas ou escórias, Todos os elementos de tubos devem receber solda em todo o perímetro da união, Devem ser eliminados respingos e irregularidades de solda, rebarbas e arredondados os cantos agudos, Peças injetadas não devem apresentar rebarbas, falhas de injeção ou partes cortantes, Cores
; Estrutura; Cor Cinza, Madeira; Cor Madeirado Noce Amendoa ou similar,

DIMENSÕES MÍNIMAS;

Largura; 2000 mm (± 2 mm);

Profundidade; 1000 mm (± 2 mm);

Altura; 750 mm (± 10 mm),

EXIGÊNCIAS TÉCNICAS

DOCUMENTAÇÃO TÉCNICA:

O licitante fornecedor deverá apresentar a seguinte documentação técnica em nome do fabricante do produto;

- Certificado atestando aos requisitos da ABNT Norma 13966:2008,
- A empresa fabricante deve ser certificada FSC, e o produto tem que ser fabricado por madeira controlada do FSC, - CERTIFICAÇÃO DE CADEIA DE CUSTÓDIA PARA PRODUTOS DE MADEIRA comprovando que a fabricação do produto, 100% (cem por cento) dos componentes de madeira utilizados são oriundos de madeira certificada, Todos os produtos ou subprodutos de madeira que compõem o mobiliário deverão, obrigatoriamente, ser oriundos de florestas nativas ou plantadas, tendo procedência legal certificada de manejo florestal sustentável;
- Certificado (selo) de Cadeia de Custódia CERFICOR ou Certificado (selo) de Cadeia de Custódia FSC - Forest Stewardship Council, ou similares, desde que emitidos por entidade ou organismo credenciador (certificador) reconhecido nacional ou internacionalmente, que garanta a rastreabilidade de toda a cadeia produtiva; Os Certificados de Cadeia de Custódia apresentados terão sua validade confirmada, por meio de consulta via internet nos sites das entidades emissoras

,

CARACTERÍSTICAS ADICIONAIS:

- Garantia de 24 meses, contra defeitos de fabricação, contados a partir da data de entrega do mobiliário;
- Manual de uso e conservação entregue dentro de um envelope, fixado com fita adesiva do lado externo da embalagem, na parte superior do tampão da mesa; deve estar fixado em cada conjunto; papel reciclado, em formato 210mm x 297 mm (A4), de gramatura mínima 75g/m², frente e verso,

21. MESA DE TRABALHO

Figura 21: mesa de trabalho

*Imagem ilustrativa,



DESCRIÇÃO

Mesa de trabalho com tampo retangular em MDF revestido de laminação melamínica, montada sobre suporte metálico com dois pés,

CARACTERÍSTICAS

MESA RETA INDIVIDUAL SEM GAVETAS - Produto Certificado atendendo aos requisitos da ABNT Norma 13966:2008 - Produto deve ser fabricado por madeira controlada do FSC: Mesa reta individual confeccionada em madeira prensada de MDP (medium density particleboard) com BP (laminação melamínica de baixa pressão), Estrutura composta por pés e travessas em aço carbono estampada sem repuxo com colunas formadas por tubo retangular e calha para passagem de fiação vertical, Estrutura confeccionada com colunas em tubo retangular de 50 mm x 30 mm com parede de 1,50 mm em aço carbono; base de apoio ao chão em chapa de aço # 14 (1,90 mm), estampada em repuxo com formato estrutural e desfilho orgânico em "V" invertido, acabamento sarredoadas, com dimensões de 600 mm x 80 mm x 53 mm (C x A x k) e abertura para encaixe da coluna e soldada por dentro do pé de forma que fique invisível ao usuário; para controle do desnível do piso cada base possui sapata niveladora em nylon injetado na superfície e de contato ao chão, Calha de fiação

fixada por sistema de travamento para fácil remoção, formada por chapa de aço carbono de 0,90 mm de espessura, dobrada em formato de "U", e com abertura e stampada na parte superior de contato ao tampo em que receber um passafios com tampa de arremate em formato semioblongo com dimensões de 70 mm x 30 mm e logo da empresa em alto relevo para identificação da mesma; trave sob o tampo e stampada em repxo com formato estrutural em chapade aço carbono de 1,90 mm de espessura, com 520 mm x 67 mm x 20 mm (CxkxA), com estampo em repxo rebaixado para receber os parafusos e chafros frontal e posterior com ângulo de 25° para acabamento, Tampo com espessura de 25 mm elaborado em madeira prensada de MDP (medium density particle board) com ambas as faces em BP (laminado melamínico de baixa pressão) com textura tátil com efeito 3D e proteção antibacteriana, com acabamento fosco garantindo que não haja reflexão; bordos em perfil termoplástico plano, no mesmo padrão do revestimento, com espessura de 2,50 mm e raio da borda de contato com o usuário de 2,5 mm, de acordo com o item 3,5 da Norma ABNT NBR 13966:2008; painel de privacidade com espessura de 18 mm no mesmo material e padrão de acabamento do tampo, fixado aos montantes através de pontos de fixação usados com sistema de montagem minifix, compondo juntamente com as partes metálicas um conjunto rígido, A mesa deverá atender aos requisitos dimensionais para a superfície de trabalho, de acordo com o item 4,1,1 da Norma ABNT NBR 13966:2008, As fitas de borda devem ser fixadas ao substrato dos painéis de madeira por adesivo termofusível a base de Etileno Vinil Acetato, aplicada exclusivamente pelo processo de colagem "hot melting", devendo receber acabamento fresado após a colagem, configurando arredondamento dos bordos com raio de 2,5 mm, Soldas devem possuir superfície lisa e homogênea, não devendo apresentar pontos cortantes, superfícies ásperas ou escórias, Todos os encontros de tubos devem receber solda em todo o perímetro da união, Devem ser eliminados respingos e irregularidades de solda, rebarbas e arredondar os cantos agudos, Peças injetadas não devem apresentar rebarbas, falhas de injeção ou partes cortantes, A mesa deve atender aos requisitos mecânicos de segurança referentes à estabilidade, resistência, fadiga e queda, de acordo com o ensaio previsto no item 6 da Norma ABNT NBR 13966:2008, Todos os componentes metálicos recebem acabamento das superfícies por eletrodeposição de pigmentos 100% sólidos, micronizados, compostos por resinas termo fixas de base epóxi-poliéster polimerizáveis às altas temperaturas (200°C), aplicadas sobre a superfície metálica tratada quimicamente em processo de fosfatação orgânica, livre de componentes voláteis e metais pesados tóxicos, garantindo no processo de pintura a resistência à névoa salina de 300 horas, Cores; Estrutura; Cor Cilha, Madeira; Cor Madeirado Noce Amêndoa ou similar,

DIMENSÕES:

Altura: 740 mm (+/-10 mm) (do chão ao tampo);

largura: 1400 mm (+/-3 mm);

Profundidade: 700 mm (+/-3 mm),

EXIGÊNCIAS TÉCNICAS

DOCUMENTAÇÃO TÉCNICA:

O licitante fornecedor deverá apresentar acompanhado da amostra a seguinte documentação técnica em nome do fabricante do produto:

- Certificado atendendo aos requisitos da ABNT Norma 13966:2008,
- A empresa fabricante deve ser certificada FSC, e o produto tem que ser fabricado por madeira controlada do FSC, - CERTIFICAÇÃO DE CADEIA DE CUSTÓDIA PARA PRODUTOS DE MADEIRA comprovando que na fabricação do produto, 100% (cem por cento) dos componentes de madeira utilizados são oriundos de madeira certificada, Todos os produtos ou subprodutos de madeira que compõem o mobiliário de verão, obrigatoriamente, ser oriundos de florestas plantadas, tendo procedência legal certificada de manejo florestal sustentável;

- Certificado (selo) de Cadeia de Custódia CERFICOR ou Certificado (selo) de Cadeia de Custódia FSC - Forest Stewardship Council, ou similares, desde que emitidos por entidade ou organismo credenciador (certificador) reconhecido nacional ou internacionalmente, que garanta a rastreabilidade de toda a cadeia produtiva; Os Certificados de Cadeia de Custódia apresentados terão sua validade confirmada, por meio de consulta via internet nos sites das entidades emissoras;

CARACTERÍSTICAS ADICIONAIS:

- Garantia: de 24 meses, contra defeitos de fabricação, contados a partir da data de entrega do mobiliário;
- Manual de uso e conservação: entregue dentro de um envelope, fixado com fita adesiva do lado externo da embalagem, na parte superior do tampo da mesa; deve estar fixado em cada conjunto; papel reciclado, em formato 210mm x 297 mm (A4), de gramatura mínima 75g/m², frente e verso,

22. ESTAÇÃO DE TRABALHO

Figura 20: mesa de reunião.

Fonte:

<https://maqmoveis.com.br/produto/estacao-de-trabalho-90o-pe-painei/>
Acesso em 24/02/2021,



*Imagem ilustrativa,

► DESCRIÇÃO

Estações de trabalho que podem ser utilizadas individualmente ou em grupo,

► CARACTERÍSTICAS

MESA ESTAÇÃO DE TRABALHO 90° - Produto Certificado atendendo aos requisitos da ABNT Norma 13966:2008 - Produto deve ser fabricado por madeira controlada do FSC: Mesa Estação de Trabalho 90° colfessiolada em madeira prensada de MDP (medium density particleboard) com BP (laminado melamínico de baixa pressão), Estrutura composta por pés e travessas em chapas de aço carbono estampadas em repuxo com colunas formadas por tubo retangular e calha para passagem de fiação vertical, Estrutura colfeccionada com duas colunas em tubo retangular de 50 mm x 30 mm com parede de 1,50 mm em aço carbono e uma coluna central em tubo quadrado de 50 mm x 50 mm com parede de 1,20 mm de espessura; Base de apoio ao chão em chapa de aço #14(1,90mm), estampada em repuxo com formato estrutural e desenho orgânico em "V" invertido, com acabamentos arredondados, e dimensões de 600 mm x 80 mm x 53 mm (C x A x k), abertura para elcaixe da coluna de forma que a solda fique invisível ao usuário; para controle do desnível do piso cada base possui uma sapata niveladora em nylon injetado na superfície de contato ao chão, Calha de fiação fixada por sistema de travamento para fácil remoção, formada por chapa de aço carbono de 0,90 mm de espessura dobrada em formato de "U", e com abertura estampada na parte superior de contato ao tampo em que recebe um passafios com tampa de arrimate de formato semioblongo com dimensões de 70 mm x 30 mm e logo da empresa em alto relevo para identificação da mesma; Travessa sob o tampo e estampada em repuxo de forma estrutural em chapa de aço carbono de 1,90 mm de espessura, com 520 mm x 67 mm x 20 mm (C x k x A), com estampo rebaixado para receber os parafusos e chafros frontal e posterior com ângulo de 25° para acabamento, Tampo com espessura de 25 mm elaborado em madeira prensada de MDP (medium density particleboard) com ambas as faces em BP (laminado melamínico de baixa pressão) com texturátil com efeito 3D e proteção antibacteriana, com acabamento fosco garantindo que não haja reflexão; Bordos em perfil termoplástico plalo, nome smo padrão do revestimento, com espessura de 2,5 mm e raio da borda de contato com o usuário de 2,5 mm, de acordo com o item 3,5 da Norma ABNT NBR 13966:2008; Painel de privacidade nas duas faces laterais com espessura de 18 mm nome smo material e padrão de acabamento do tampo, fixado aos montantes através de pontos de fixação usados com sistema de montagem minifix, com o modo juntamente com as partes metálicas um conjunto rígido, A

mesa deverá atender aos requisitos dimensionais para a superfície de trabalho, de acordo com o item 4,1,1 da Norma ABNT NBR 13966|2008, As fitas de borda devem ser fixadas ao substrato dos painéis de madeira por adesivo termofusível a base de Etileno Vinil Acetato, aplicada exclusivamente pelo processo de colagem "hot melting", devendo receber acabamento fresado após a colagem, configurando arredondamento dos bordos com raio de 2,5mm, Soldas devem possuir superfície lisa e homogênea, não devendo apresentar pontos cortantes, superfícies ásperas ou escórias, Todos os encontros de tubos devem receber solda em todo o perímetro da união, Devem ser eliminados respingos e irregularidades de solda, rebarbas e arredondar cantos agudos, Peças injetadas não devem apresentar rebarbas, falhas de injeção ou partes cortantes, A mesa deve atender aos requisitos mecânicos de segurança referentes à estabilidade, resistência, fadiga e queda, de acordo com ensaios previstos no item 6 da Norma ABNT NBR 13966|2008, Todos os componentes metálicos recebem acabamento das superfícies por eletrodeposição de pigmentos 100% sólidos, micronizados, compostos por resinas termofixas de base epóxi- poliéster polimerizáveis à altas temperaturas (200°C), aplicadas sobre a superfície metálica tratada quimicamente em processo de anodização cerâmica de fosfatização orgânica, livre de componentes voláteis e metais pesados tóxicos, garantindo o processo de pintura a resistência à lavagem salina de 300 horas, Cores|Estrutura| Cor Cinza, Madeira| Cor Madeirado Noce A melhoa ou similar,

DIMENSÕES|

Altura| 740 mm (+/-10 mm) (do chão ao tampo);

Largura| 1400 mm (+/-3mm);

Profundidade | 1400 mm (+/-3mm);

Profundidade tampo| 700 mm (+/-3mm),

EXIGÊNCIAS TÉCNICAS

DOCUMENTAÇÃO TÉCNICA:

O licitante fornecedor deverá apresentar a seguinte documentação técnica em nome do fabricante do produto|

- Certificado atendendo aos requisitos da ABNT Norma 13966|2008,
 - A empresa fabricante deve ser certificada FSC, e o produto tem que ser fabricado por madeira controlada do FSC, - CERTIFICAÇÃO DE CADEIA DE CUSTÓDIA PARA PRODUTOS DE MADEIRA comprovando que a fabricação do produto, 100% (cem por cento) dos componentes de madeira utilizados são oriundos de madeira certificada, Todos os produtos ou subprodutos de madeira que compõem o mobiliário deverão, obrigatoriamente, ser oriundos de florestas nativas ou plantadas, tendo procedência legal certificada de manejo florestal sustentável;

- Certificado (selo) de Cadeia de Custódia CERFkOR ou Certificado (selo) de Cadeia de Custódia FSC - Forest Stewardship Council, ou similares, desde que emitidos por entidade ou organismo credenciador (certificador) reconhecido nacional ou internacionalmente, que garanta a rastreabilidade de toda a cadeia produtiva; Os Certificados de Cadeia de Custódia apresentados terão sua validade confirmada, por meio de consulta via internet nos sites das entidades semisoras

CARACTERÍSTICAS ADICIONAIS:

- Garantia de 24 meses, contra defeitos de fabricação, contados a partir da data de entrega do mobiliário;
- Manual de uso e conservação entregue dentro de um envelope, fixado com fita adesiva do lado externo da embalagem, na parte superior do tampão da mesa; deve estar fixado em cada conjunto; papel reciclado, em formato 210mm x 297mm (A4), de gramatura mínima 75g/m², frente e verso,

21. MESA REDONDA

Figura 22: mesa redonda

*Imagem ilustrativa,



DESCRIÇÃO

Mesa de reunião com tampo redondo em MDF revestido de laminado melamínico, montada sobre coluna central dotada de quatro pés,

CARACTERÍSTICAS

MESA REUNIÃO REDONDA - Produto Certificado atendendo aos requisitos da ABNT Norma 13966:2008 - Produto deve ser fabricado por madeira controlada do FSC: Mesa reunião redonda, confeccionada em madeira prensada de MDf (medium density particleboard) com BP (laminado melamínico de baixa pressão), Estrutura composta por pés e travessas em aço carbono estampadas em repxo e coluna formada por tubo redondo, Estrutura confeccionada com coluna em tubo redondo de 101,60mm, parede de 1,90mm em aço carbono; Colunas de apoio ao chão em charpa de aço #14 (1,90mm), estampada em repxo com formato estrutural com de selho orgânico em "V" invertido, pontas arredondadas, com dimensões de 600mm x 80mm x 53mm (Cx A x k) e abertura paralela à eix da coluna que se rebenda solda por dentro do pé de forma que fique invisível ao usuário; para controle do desnível do piso cada base possui sapata niveladora em nylon injetado na superfície de contato ao

chão, Travesas sob o tampo e stampadas de forma estrutural em chapa de aço carbono de 1,90mm de espessura, com 520mm x 67mm x 20mm (C x k x A), e o tampo em repuxo rebaixado para receber os parafusos e chafros frontal e posterior com ângulo de 25° para acabamento, Tampo com espessura de 25 mm elaborado em madeira prensada de MDP (medium density particleboard) com ambas as faces em BP (laminado melamínico de baixa pressão) com texturátil, com efeito, 3D e proteção antibacteriana, acabamento fosco garantindo que não haja reflexão; Bordos em perfil termoplástico plano, no mesmo padrão de revestimento, com espessura de 2,5 mm e raio da borda de contato com o usuário de 2,5mm, de acordo com o item 3,5 da Norma ABNT NBR 13966|2008, A mesa deverá atender aos requisitos dimensionais para a superfície de trabalho, de acordo com o item 4,1,1 da Norma ABNT NBR 13966|2008, As fitas de bordo devem ser fixadas ao substrato dos painéis de madeira por adesivo termofusível a base de Etileno Vinil Acetato, aplicada exclusivamente pelo processo de colagem "hot melting", devendo receber acabamento fresado após a colagem, configurando arredondamento dos bordos com raio de 2,5mm, Soldas devem possuir superfície lisa e homogênea, não devendo apresentar pontos cortantes, superfícies ásperas ou escórias, Todos os elcontros de tubo devem receber solda em todo o perímetro da união, Devem ser eliminados respingos e irregularidades de solda, rebarbas e arredondar cantos agudos, Peças injetadas não devem apresentar rebarbas, falhas de injeção ou partes cortantes, Todos os componentes metálicos recebem acabamento das superfícies por eletrodeposição de pigmentos 100% sólidos, microlizados, compostos por resinas termofixas de base epóxi-poliéster polimerizáveis às altas temperaturas (200°C), aplicadas sobre a superfície metálica tratada quimicamente em processo de fosfatação orgânica, livre de componentes voláteis e metais pesados tóxicos, garantindo no processo de pintura a resistência à névoa salina, Todas as terminações aparentes recebem acabamento em componentes injetados em resina termoplástica de alta resistência a choques e atrito, não permitindo pontos, frestas ou orifícios entre 6,0 a 25,0mm de diâmetro (conforme NBR 14006|2008), Cores| Estrutura| Cilha, Madeira| Madeirado Noce Amendoa ou Cilha Cristal,

DI MENS ÕES|

Altu ra| 740 mm (+/-10 mm) (do chão ao tampo);

Diâmetro do Tampo| 1100 mm (+/- 3mm)

EXIGÊNCIAS TÉCNICAS

DOCUMENTAÇÃO TÉCNICA:

O licitante fornecedor deverá apresentar a seguinte documentação técnica em nome do fabricante do produto|

- Certificado atendendo aos requisitos da ABNT Norma 13966:2008,
- A empresa fabricante deve ser certificada FSC, e o produto tem que ser fabricado por madeira controlada do FSC, - CERTIFICAÇÃO DE CADEIA DE CUSTÓDIA PARA PRODUTOS DE MADEIRA comprovando que a fabricação do produto, 100% (cem por cento) dos componentes de madeira utilizados são oriundos de madeira certificada, Todos os produtos ou subprodutos de madeira que compõem o mobiliário deverão, obrigatoriamente, ser oriundos de florestas nativas ou plantadas, tendo procedência legal certificada de manejo florestal sustentável;
- Certificado (selo) de Cadeia de Custódia CERFLOR ou Certificado (selo) de Cadeia de Custódia FSC - Forest Stewardship Council, ou similares, desde que emitidos por entidade ou organismo credenciador (certificador) reconhecido nacional ou internacionalmente, que garanta a rastreabilidade de toda a cadeia produtiva; Os Certificados de Cadeia de Custódia apresentados terão sua validade confirmada, por meio de consulta via internet nos sites das entidades semisoras;
- Garantia de 24 meses, contra defeitos de fabricação, contados a partir da data de entrega do mobiliário;
- Manual de uso e conservação entregue dentro de um envelope, fixado com fita adesiva do lado externo da embalagem, na parte superior do tampão da mesa; deve estar fixado em cada conjunto; papel reciclado, em formato 210mm x 297mm (A4), de gramatura mínima 75g/m², frente e verso,
- Certificado atendendo aos requisitos da ABNT Norma 13966:2008,
- A empresa fabricante deve ser certificada FSC, e o produto tem que ser fabricado por madeira controlada do FSC, - CERTIFICAÇÃO DE CADEIA DE CUSTÓDIA PARA PRODUTOS DE MADEIRA comprovando que a fabricação do produto, 100% (cem por cento) dos componentes de madeira utilizados são oriundos de madeira certificada, Todos os produtos ou subprodutos de madeira que compõem o mobiliário deverão, obrigatoriamente, ser oriundos de florestas nativas ou plantadas, tendo procedência legal certificada de manejo florestal sustentável;

24. CADEIRA GIRATÓRIA COM BRAÇOS

Figura 23: cadeira giratória

Fonte:
<https://maqmoveis.com.br/produto/cadeira-giratoria/> Acesso em 24/02/2021,

*Imagem ilustrativa,



► DESCRIÇÃO

Cadeira giratória estofada, com braços, com rodízios, dotada de mecanismo amortecedor e regulador do assento e do encosto, Assento e encosto em espuma de poliuretano expandido, de espessura mínima de 40mm, colada à madeira e revestida com tecido, Mecanismo de regulagem de inclinação do assento e encosto com bloqueio em qualquer posição através de sistema "freio fricção" e comando por alavanca,

► CARACTERÍSTICAS

CADEIRA GIRATÓRIA OPERACIONAL COM BRAÇO : Cadeira Giratória
Certificada conforme NBR 13962:2018 - Móveis para escritório - Cadeiras
- Requisitos e métodos de ensaio.

- Cadeira giratória estofada, com apoia-braços reguláveis e rodízios, dotada de mecanismo amortecedor e regulador do assento e do encosto, Suporte do assento e do encosto injetados em polipropileno, com porcas integradas ao componente injetado, Alternativamente o suporte do assento poderá ser em componente moldado a quente, contendo no mínimo sete lâminas internas, oriundas de reflorestamento ou de procedência legal, isentas de rachaduras, e deterioração por fungos ou insetos, Assento e encosto estofados com espuma de poliuretano expandido, revestidos com tecido,

Características da espuma:

- Resistência ao rasgamento: » 150 N/m mínima (NBR 8516);
- Força de indentação a 25%: » 150 - 250 N (NBR 9176);
- Força de indentação a 65%: » 400 - 600 N (NBR 9176);
- Índice de conforto: » 1,5N mínimo;
- Fadiga dinâmica (espessura): » 10% máximo (NBR 9177);
- Flamabilidade: » Autoextinguível (NBR 9178);
- Isenta de gases CFC (na produção da espuma), Características do tecido:
- Composição: 100% Poliéster;
- Desenho/ligamento: Crepe;
- Peso mínimo: 270 g/m²;
- Resistência à abrasão: Pilling 0 (zero) Padrão 5;
- Solidez da cor à fricção: classe 5;
- Solidez da cor à luz: classe 5;
- Tratamentos: proteção com produto impermeabilizante "SCOTCHGUARD" ou "TEFLON";
- Cor: PRETA,
- A face inferior do assento e a face posterior do encosto devem receber capas

de proteção em polipropileno copolímero injetados na cor PRETA, Fixação à estrutura por meio de porcas sobre injetadas ou porcas de cravar na base do assento ou elcosto, Coluna de regulagem de altura do assento por cilindro hidráulico a gás com curso de no mínimo 120mm, Capotelescópica de acabamento e proteção injetada em polipropileno na cor PRETA, Mecanismo de regulagem de inclinação do elcosto com bloqueio em qualquer posição através de sistema "freio fricção" e comando por alavanca, Suporte para regulagem da altura do elcosto com curso vertical de no mínimo 70mm, dotado de dispositivo de fixação, articulado e com sistema de amortecedor flexível, Apoia-braços em formato anatômico injetados em espuma de poliuretano expandido de alta densidade, com alma de aço, ou injetados em polipropileno, com alma de aço, na cor PRETA, preferencialmente com dispositivo de regulagem da distância interna entre apoia-braços, Suporte para regulagem de altura do apoia-braços com curso vertical de no mínimo 70mm, Base em formato de estrela com 5 pontas em "nylon 6" aditivado com fibra de vidro e sistema de acoplamento cônico, Rodízios de duplo giro, com rodas duplas de 50mm (mínimo), Rodas para pisos frios revestidas de material resiliente, que apresentem banda de rodagem macia, Eixo de aço e cavalete sem nylon "6" aditivado com fibra de vidro, Nas partes metálicas deve ser aplicado tratamento anti-corrosivo, Pintura em tinta em pó híbrida Epóxi/Poliéster, eletrostática, brilhante, polimerizada em estufa, espessura mínima de 40 micrometros, na cor PRETA, Manípulos de regulagem e alavancas com maloplas em material injetado, Todos os elementos acessíveis ao usuário quando em posição sentada devem ser arredondados, com raio de curvatura maior que 2mm, e possuir desenho ergonômico permitindo adequa empunhadura e fácil acionamento, Os dispositivos de regulagem devem ser projetados de modo a evitar movimentos involuntários, bem como travamento ou afrouxamentos indesejados das partes estruturais da cadeira, Soldas devem possuir superfície lisa e homogênea, não devendo apresentar pontos cortantes, superfícies ásperas ou escórias, Devem ser eliminados respingos e irregularidades de solda, rebarbas, esmiralhadas juntas soldadas e arredondados os cantos agudos, Peças injetadas não devem apresentar rebarbas, falhas de injeção ou partes cortantes, devendo ser utilizados materiais puros e pigmentos atóxicos, As partes lubrificadas da cadeira devem ser protegidas, de modo a evitar o contato com o corpo e com as roupas do usuário em posição sentada, Tecido 100% Poliéster, desenho

/ ligamento crepe - cor PRETA,

DIMENSÕES: largura do assento; 475mm (+/-5), Profundidade da superfície do assento; 465mm (+/-5), largura do elcosto; 460mm (+/-5), Extensão vertical do elcosto; 420mm (+/-5), Apoia-Braços; 70mm (largura mínima) x 200mm (comprimento mínimo), Demais dimensões devem estar de acordo com a NBR 13962 - Tabela 2 - Dimensões da cadeira giratória operacional,

▶ EXIGÊNCIAS TÉCNICAS

DOCUMENTAÇÃO TÉCNICA:

A licitante vencedora deverá apresentar certificado pela NBR 13962|2018 -Móveis para escritório - Cadeiras - Requisitos e métodos de ensaio, Tecido; »laudo técnico que comprove as características especificadas para o tecido, conforme solicitação do descritivo técnico,

GARANTIA; dois anos contra defeitos de fabricação, incluindo fixações, funcionamento dos mecanismos, oxidação das partes metálicas e de gradação do tecido e da espuma,

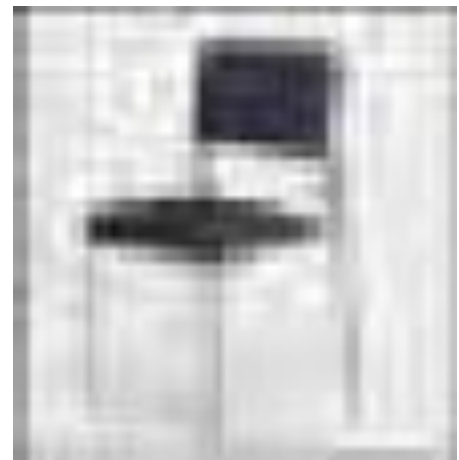
- Manual de uso e conservação; entregue dentro de um envelope, fixado com fita adesiva do lado externo da embalagem, na parte superior do tampão da mesa; deve estar fixado em cada conjunto; papel reciclado, em formato 210mmx 297 mm (A4), de gramatura mínima 75 g/m², frente e verso,

▶ 25. CADEIRA FIXA

Figura 24: cadeira fixa.

Fonte |
<https://maqmoveis.com.br/produto/cadeira-fixa-adulto-estofada/>
Acesso em 24/02/2021,

*Imagem ilustrativa,



▶ DESCRIÇÃO

Cadeira fixa estofada com estrutura em tubo 7/8”,

▶ CARACTERÍSTICAS

CADEIRA FIXA COM BRAÇOS:

Cadeira de escritório; Fixa de diálogo com braços

Oferta de ajustes e funcionalidades; a cadeira não deve ter ajuste ou regulagem em nenhum elemento,

Encosto; em tela flexível à base de poliéster, estruturado em quadro injetado em resina termoplástico da alta densidade interligado ao mecanismo através de uma lâmina de aço com dobras e/ ou nervuras de reforço estrutural, com espessura mínima de 6,0 mm e largura mínima de 50 mm, com acabamento em

pintura eletrostática à pó e com acabamento através de coluna injetada no mesmo material termoplástico em alta pressão, com textura suave, não corrugado (salfolado), sendo que não ficam aparentes e nem acessíveis aos usuários os parafusos de fixação, largura predominantemente mínima da capa da coluna do elcosto de 80 mm, Espaldar médio de elcosto médio, cuja extensão vertical mínima é de 460 mm e largura mínima do elcosto na região do apoio lombar é de, no mínimo, 430 mm,

Assento: estruturado em chassi compensado alatomico multilaminado com estepe em espuma flexível de poliuretano injetada moldada com 40 mm de espessura mínima média predominante com contra capa para o assento injetada em polipropileno que proteja todo o contra assento e bordos, Fixação do elemento ao chassi de assento através de parafusos e porcas métricas, Não será tolerado o uso de perfil de bordos de PVC para acabamento e ou fixação da contra capa de assento, Revestimento do assento em tecido tipo crepe de poliéster ou laminado sintético de PVC espalmado sobre forro, em cor a definir de acordo com a cartela do fabricante, largura e profundidade de superfície mínimas de 460 mm,

Elementos estruturais da cadeira:

Estrutura metálica fixa, do tipo balancim, com o assento em suspensão, manufaturada à partir de tubo de aço carbono de diâmetro mínimo de 25,40 e espessura mínima de parede de 2,25 mm, com plataforma para fixação do assento e da lâmina de junção do elcosto em chapa de aço com espessura de, no mínimo, 2,25 mm, Tratamento de superfície do aço da estrutura através de pintura à pó, cor preta, Sapatas envolvidas injetadas em termoplástico polipropileno para atrito com a superfície do piso sendo, no mínimo, 04 sapatas por estrutura, Braços com estrutura vertical manufaturado em resina de engenharia do tipo nylon com fibra de vidro ou polipropileno com fibra de vidro, sendo a fibra adicionada de, no mínimo, 30% da resina ou ainda em chapa de aço com largura mínima de 50 mm e espessura mínima de 4,75 mm com vilo e pintura eletrostática, Carelagem do braço injetada em polipropileno, Apoio braço de veser injetado em poliuretano TPU ou de pele integral ou ainda em polipropileno, Apoio braços com dimensões mínimas de 70 mm de largura e 250 mm de comprimento,

EXIGÊNCIAS TÉCNICAS

DOCUMENTAÇÃO TÉCNICA:

O licitante fornecedor deverá apresentar acompanhado da amostra do produto, a seguinte documentação técnica em nome do fabricante do produto:

- Certificado de Ensaio de Produto completo e conforme, emitido por laboratório acreditado pelo Inmetro para a ABNT NBR 13962:2018;

- Lau do Ergonômico em conformidade com requisitos aplicáveis do subitem 17,3,3 da NR-17, Portaria MTPS 3,751 de 1990 do Ministério do Trabalho e Emprego, emitido por Profissional arrolado em Conselho de Classe, devidamente habilitado, conforme Resolução CONFEA 437 de 1999, com imagens, descrições do produto e suas funcionalidades presentes no laudo/relatório de avaliação. Não serão aceitos laudos genéricos, sem identificação detalhada do produto objeto da análise. Os laudos/relatórios devem vir acompanhados da devida ART do serviço, com comprovante de quitação Guia e documento CREA do Profissional de Classe que realizou a avaliação ergonômica do produto,
- Evidência da resistência à corrosão do processo de pintura, através de relatório de ensaio, emitido por laboratório acreditado pela Cgcre/Imetro, demonstrando conformidade com exposição à névoa salina, conforme ABNT NBR 8094:1983 por, pelo menos, 240 horas em espécimes de prova com segmento tubulares soldados entre si com MIG e com película de tinta eletrostática, que possam representar a transformação industrial da qual derivam as partes metálicas do móvel, com avaliação de corrosão R_{i0} (ABNT NBR ISO 4628-3:2015) e empolamento d₀/t₀ conforme ABNT NBR 5841:2015,
- CARACTERÍSTICAS ADICIONAIS:
 - Garantia de 24 meses, contra defeitos de fabricação, contados a partir da data de entrega do mobiliário;
 - Manual de uso e conservação entregue dentro de um envelope, fixado com fita adesiva do lado externo da embalagem, na parte superior do tampo da mesa; deve estar fixado em cada conjunto; papel reciclado, em formato 210mm x 297mm (A4), de gramatura mínima 75g/m², frente e verso,

26. BANQUETA

Figura 26: banqueta

Fonte:
<https://maqmoveis.com.br/produto/banqueta-para-laboratorio/>
 Acesso em 24/02/2021,

*Imagem ilustrativa,



DESCRIÇÃO

Banqueta para laboratório confeccionada em tudo 7/8, com assento em compensado de 25mm de espessura,

► CARACTERÍSTICAS

Balquete em aço carbono com ajuste de altura; Profundidade do assento | 405mm +/- 10 mm ; Altura do assento | 580 mm +/- 15 mm ; largura do encosto | 405 mm +/- 10 mm ;

► EXIGÊNCIAS TÉCNICAS

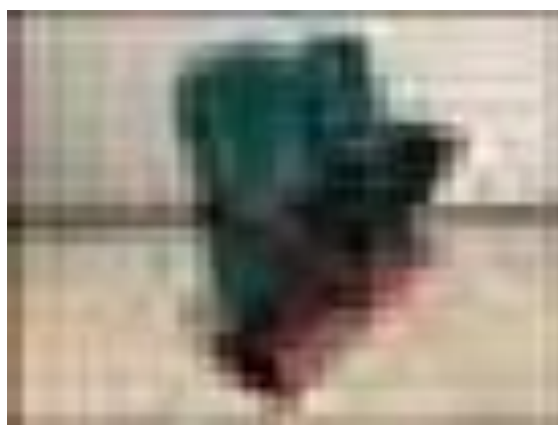
- Garantia | de 24 meses, contra defeitos de fabricação, contados a partir da data de entrega do mobiliário ;
- Manual de uso e conservação | entregue dentro de um envelope, fixado com fita adesiva do lado externo da embalagem, na parte superior do tampão da mesa ; deve estar fixado em cada conjunto ; papel reciclado, em formato 210mmx 297 mm (A4), de gramatura mínima 75 g/m², frente e verso,

27. POLTRONA PARA AUDITÓRIO DUPLA

Figura 27: poltrona para auditório

Fonte |
<https://maqmoveis.com.br/produto/balquete-para-laboratorio/>
Acesso em 24/02/2021,

*Imagem ilustrativa,



► DESCRIÇÃO

Poltrona para auditório de tecido certificado, sem prancheta, com pintura eletrostática nas ferragens, espuma PU de alta densidade moldada à frio, tecido resistente 100% acrílico que não absorve suor e certificado ISO 9001 e ISO 14001, braços em madeira, rebatimento automático, etc,

► CARACTERÍSTICAS

Espessura do aço de 2,2mm; Pintura eletrostática; Braços em madeira, espessura 3cm; Espuma de alta densidade moldada à frio; Rebatimento do assento por mola; Espuma do encosto | Espessura de 8cm, densidade de

45kgsm³; Espuma do assento | Espessura de 8cm, densidade de 50 kgsm³; Valor para fileiras de 5 assentos ou mais;

Dimensões:

Centro-a-centro dos braços | 560mm; Altura total da poltrona | 980mm;

Altura do assento | 450mm;

Comprimento com o assento aberto | 700mm; largura do braço | 55mm;

Comprimento do braço | 380mm; Espessura do braço | 32mm;

► EXIGÊNCIAS TÉCNICAS

Apresentar junto a proposta certificado de acordo com a Norma NBR15878:2011, que regulamenta os assentos para espectadores que são fixados ao piso e/ou a paredes de modo permanente, seja na forma de bancos, seja na forma de cadeiras simples.

- Garantia | de 24 meses, contra defeitos de fabricação, contados a partir da data de entrega do mobiliário;
- Manual de uso e conservação | entregue dentro de um envelope, fixado com fita adesiva do lado externo da embalagem, na parte superior do tampão da mesa; deve estar fixado em cada conjunto; papel reciclado, em formato 210mm x 297mm (A4), de gramatura mínima 75g/m², frente e verso,

28 . POLTRONA DIRETOR UNIVERSITÁRIA LINHA AUDITÓRIO

Figura 28: poltrona para auditório

*Imagem ilustrativa,



► DESCRIÇÃO

Cadeira para escritório Diretor para estádios de futebol, teatro, salas de reuniões, de fabricação nacional com elcosto anatômico, que ocupa toda a região lombar e das costas, sendo estrutura com base fixa, espuma anatômica injetada com espessura de incríveis 60 mm no assento e elcosto, ou seja é a maior espessura de espuma de todas as linhas, com modelo de espuma personalizada no assento e elcosto que ocupa toda a região lombar e das costas, proporcionando mais conforto, ergonomia além de ser uma poltrona com estética mais bonita, a linha Auditório de poltronas para escritório são direcionadas para escritórios de alto padrão, Essa poltrona é ideal para escolas, teatros, estádios de futebol, hotéis, faculdades, cursinhos,

empresas de treinamento, auditórios, igrejas, auto escolas, comércios, empresas que dão cursos, escolas particulares, escolas públicas, salas de aula, salas de reunião, salas de auditorio e etc,

► CARACTERÍSTICAS

Os revestimentos do assento e do encosto são em tecido ou Corvil/vinil; Peso suportado 120 kg,

Espuma látex injetada proporcionando conforto aos seus usuários, com 60 mm de espessura de espuma no assento e encosto em tela mesh, proporcionando mais conforto, ergonomia e um design diferenciado,

- Assento | 49 x 48 Encosto | 46 x 48
- Altura do encosto | 840 mm
- Altura do assento | 470 mm
- Profundidade do assento | 480 mm
- Profundidade com assento rebatido | 530 mm
- Profundidade com assento armado | 690 mm
- Altura sem prancheta | 600 mm
- Largura com prancheta | 660 mm
- Largura da prancheta | 250 mm
- Profundidade da prancheta | 360 mm
- Assento rebatível
- Prancheta escamoteável;

► EXIGÊNCIAS TÉCNICAS

Apresentar junto a proposta certificado de acordo com a Norma NBR 15878:2011, que regulamenta os assentos para espectadores que são fixados ao piso e/ou a paredes de modo permanente, seja na forma de bancos, seja na forma de cadeiras simples.

- Garantia | de 24 meses, contra defeitos de fabricação, contados a partir da data de entrega do mobiliário;
- Manual de uso e conservação | entregue dentro de um envelope, fixado com fita adesiva do lado externo da embalagem, na parte superior do tampão da mesa; deve estar fixado em cada conjunto; papel reciclado, em formato 210mm x 297mm (A4), de gramatura mínima 75g/m², frente e verso,

29. LONGARINAS POLIPROPILENO 3 LUGARES

Figura 29: longarina 3 lugares.

*Imagem ilustrativa,



DESCRIÇÃO

longarina Iso 3 lugares e assento e elcosto em Polipropileno,

CARACTERÍSTICAS

LONGARINA EXECUTIVA 03 LUGARES SEM BRAÇOS; Assento em madeira compensada multilaminada, moldada atómicamente, com espessura mínima de 10,5mm / 7 lâminas, Espuma de poliuretano flexível de alta resiliência, com densidade entre 50 e 55 kg/ m³ e moldada atómicamente com espessura mínima de 40 mm, Medidas do assento; largura de 470 mm e profundidade de 430 mm, Encosto com espuma em poliuretano flexível de alta resiliência com densidade entre 50 e 55 kg/ m³ e moldada atómicamente com espessura mínima de 40mm e resiliência para apoio lombar para exercer pressão positiva na lombar com contato permanente independentemente da posição do usuário em relação à superfície de trabalho, Medidas; largura de 400 mm e altura de 365 mm, Estofados com revestimento em tecido 100% poliéster, Estrutura confeccionada por meio de aço carbono 1006/1008, com perfis em tubo elíptico de 20x45 mm com parede de 1,50 mm de espessura (chapa 16) calandrado, tubo oblongo 40 mm x 77 mm com parede de 1,50 mm de espessura (chapa 16), tubo retangular 40mm x 60mm com parede de 2mm, Para Fixação do Assento presa ao eixo horizontal chapa 12 (2,65 mm), Estrutura soldada por processo mig eletrodeposição deixando-a tipo molocoque, Acabamento dos pés com polteira modelo (D'zainer) Ref, PONTEIRA SUPORTE 19 X 45 X 11, Para fixar o assento à estrutura, parafuso com rosca de métrica c/ cabeça sextavada, Estrutura com tratamento da superfície em alta produção e fino acabamento, com resistência à corrosão em superfícies, Para fixação do assento presa ao eixo horizontal chapa 12 (2,65 mm), Estrutura soldada por processo mig eletrodeposição deixando-a tipo molocoque, Para ligação do elcosto com o assento tubo 16 x 30 mm oblongo em chapa 1,90 mm aço carbono, com reforço interno em ferro chato de 1"x ¼" dobrados a frio, em curvadeira CNC, Para fixar o assento à estrutura parafuso com rosca de ¼" x ½" cabeça sextavada, O revestimento é por meio de pintura epóxi, com partículas de pó aderidas formando uma película plástica uniforme com espessura mínima de 40 microns

e aderência x 0 / y 0 com tempo de cura de 10 a 30 minutos e temperatura entre 180°C a 220°C, garantindo o processo de resistência à leveza salina de 300 horas, podendo ser comprovada por mobiliário que passe pelo mesmo sistema de tratamento,

DIMENSÕES MÍNIMAS:

Largura - 1500 mm;

Altura - 930 mm;

Profundidade - 550 mm,

▶ EXIGÊNCIAS TÉCNICAS

- Garantia de 24 meses, contra defeitos de fabricação, contados a partir da data de entrega do mobiliário;
- Manual de uso e conservação entregue dentro de um envelope, fixado com fita adesiva do lado externo da embalagem, na parte superior do tampão da mesa; deve estar fixado em cada conjunto; papel reciclado, em formato 210mm x 297 mm (A4), de gramatura mínima 75g/m², frente e verso,

▶ EQUIPAMENTOS E ELETRODOMÉSTICOS ◀

▶ 30. GELADEIRA VERTICAL INDUSTRIAL 4 PORTAS

▶ DESCRIÇÃO

Refrigerador vertical de quatro portas e capacidade mínima de 1000 litros, com sistema frost-free (de gelo automático), Temperatura de operação entre 0 °C e +7°,

▶ DIMENSÕES BÁSICAS * E CAPACIDADE

- *Dimensão condicionada ao projeto de arquitetura, no que diz respeito ao espaço disponível para a instalação do equipamento
- largura máxima: 1250 mm;
- Capacidade total: mínima de 1000 litros,

